

По вопросам продаж и поддержки обращаться:  
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12  
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
Единый адрес для всех регионов: enk@nt-rt.ru || ermaksan.nt-rt.ru

## **HGD – гидравлическая гильотина с поворотной балкой**



ERMAKSAN, всемирно известный производитель оборудования для обработки листового металла в отрасли, рад представить вам свою новейшую модель гильотины, гидравлическую гильотину с поворотной балкой “HGD”.

Гильотина ERMAKSAN серии HGD выполнена с использованием высококачественных материалов и предназначена для работы с металлом толщиной 6-20 мм на протяжении нескольких лет при тяжелых нагрузках без проблем.

Мощная сварная моноблочная стальная конструкция рамы обеспечивает жесткость, даже при работе на максимуме возможностей. Таким образом, обеспечивается хорошее качество и точность резки.

### **Впечатляющее решение резки**

**Высокопрочные верхний и нижний ножи обеспечивают впечатляющую режущую поверхность, что позволит выполнить безупречную резку.**

### **Subtouch 6 – Стандартный контроллер**

#### **Удобный в использовании:**

- Широкий, яркий, цветной сенсорный экран для удобного программирования
- Простые страницы управления
- Полное программирование детали за секунды
- Быстрая настройка машины через страницу EASYCUT.
- Контекстные подсказки и всплывающие окна.

### Улучшенные возможности:

Автоматическое выключение функционирования для экономии энергии.

- Выбор из 10 различных языков.
- Рабочее время.
- Беспроводная связь через ПК/Ноутбук (опционально).
- Программирование автоматического перемещение заднего упора.

### Улучшенная резка:

- Автоматические расчеты резки по характеристикам материала.
- Больше алгоритмов резки и увеличенная память программирования.

### Sybelec DNC61G – опциональный контроллер

### Удобный в использовании:

- Эргономичный дизайн
- Быстрый ввод данных с помощью эргономичной клавиатуры с большими клавишами.
- Легкая установка и эксплуатация, отвечающая потребностям оператора
- Клавиатура с большими клавишами
- Запрограммированные типы материалов
- Монохромная LCD панель 130 x 75мм

### Улучшенные возможности

- Зазор ножей, угол и длины резки, настраиваемые автоматически в соответствии с выбранным материалом.
- Различные языки на выбор.
- Настройка заднего упора в соответствии с зазором ножей.
- Функция повторения алгоритма
- Подпрограммы и программирование цикла.
- Высокая защита микро-процессоров.
- Монохромный 130 x 75 мм ЖК панель.
- Запись данных в память SRAM.
- Обновление с флэш-карты (опционально с RS 232).
- Программируемые в числах данные оси
- 16 входных и выходных портов (24-32 опции).
- Страница EASYCUT.
- Автоматический резка (Летающая резка).
- Конвертация мм/дюйм.

### Улучшенная резка:

- Настройка заднего упора в соответствии с зазором ножей
- Возможность перемещения заднего упора
- Подпрограммы и цикл программирования.
- Функция повторения алгоритма.
- Автоматическая резка (летающая резка).

### Характеристики

| Модель      | Длина резки, мм | Толщина резки, мм | Угол резки, гр | Кол-во резов в мин | Рабочий ход заднего упора, мм | Расстояние между стойками, мм | Габариты, мм L*K*H | Вес, кг |
|-------------|-----------------|-------------------|----------------|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------|---------|
| HGD 3100-6  | 3 100           | 6                 | 2              | 16                 | 1 000                         | 3 430                         | 3925*2315*2100     | 7 800   |
| HGD 3100-8  | 3 100           | 8                 | 2              | 14                 | 1 000                         | 3 480                         | 4000*2430*2125     | 9 000   |
| HGD 3100-10 | 3 100           | 10                | 2              | 13                 | 1 000                         | 3 480                         | 4050*2500*2175     | 10 575  |
| HGD 3100-13 | 3 100           | 13                | 2              | 11                 | 1 000                         | 3 530                         | 4100*2625*2235     | 12 200  |
| HGD 3100-16 | 3 100           | 16                | 3              | 10                 | 1 000                         | 3 620                         | 4150*2625*2450     | 18 250  |
| HGD 3100-20 | 3 100           | 20                | 3              | 8                  | 1 000                         | 3 690                         | 4350*2700*2500     | 22 300  |

|                |       |    |   |    |       |       |                |        |
|----------------|-------|----|---|----|-------|-------|----------------|--------|
| HGD<br>4100-6  | 4 100 | 6  | 2 | 14 | 1 000 | 4 430 | 4900*2315*2150 | 10 700 |
| HGD<br>4100-8  | 4 100 | 8  | 2 | 12 | 1 000 | 4 480 | 5000*2340*2175 | 11 850 |
| HGD<br>4100-10 | 4 100 | 10 | 2 | 10 | 1 000 | 4 480 | 5050*2570*2275 | 14 450 |
| HGD<br>4100-13 | 4 100 | 13 | 2 | 9  | 1 000 | 4 530 | 5100*2670*2335 | 16 900 |
| HGD<br>4100-16 | 4 100 | 16 | 3 | 8  | 1 000 | 4 620 | 5200*2610*2575 | 24 500 |
| HGD<br>4100-20 | 4 100 | 20 | 3 | 7  | 1 000 | 4 690 | 5250*2670*2600 | 27 750 |

#### **Стандартная комплектация:**

- Цифровой контроллер ELGO P 9521
- Хонингованные и хромированные гидроцилиндры двустороннего действия
- Цельные верхний и нижний ножи высокого качества: нижний нож – с 4-мя режущими кромками, верхний нож – с 2-мя режущими кромками
- Простая система регулирования зазора между лезвиями ножей
- Гидравлическая система Bosch-Rexroth
- Бесшумный гидравлический насос высокого давления марки ATOS
- Мощный и скоростной автоматически складывающийся задний упор, движущийся на шарико-винтовой паре с величиной хода 1000 мм
- Мощные прижимные цилиндры, предотвращающие скольжение отрезаемого листа
- Настройка длины резания при резке узких листов, которая уменьшает величину рабочего хода и увеличивает производительность
- Шариковые опоры на столе, способствующие легкому перемещению отрезаемых листов
- Передний суппорт с качающимися упорами и линейкой
- Педаль, рассчитанная на одиночный и непрерывный режимы работы
- Подсветка линии реза

#### **Дополнительная комплектация:**

- Контроллер SIEMENS OP3
- Механизированная система регулирования зазора между лезвиями ножей
- Пневматическая система поддержки отрезаемого листа
- Пневматическая система разгрузки отрезанных листов
- Автоматическая система складирования отрезанных листов
- Лазерная подсветка линии реза
- Световой барьер защиты пальцев
- Система охлаждения масла
- Длинный передний суппорт и наугольник

---

По вопросам продаж и поддержки обращаться:  
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12  
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
Единый адрес для всех регионов: [enk@nt-rt.ru](mailto:enk@nt-rt.ru) || [ermaksan.nt-rt.ru](http://ermaksan.nt-rt.ru)