

По вопросам продаж и поддержки обращаться:  
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12  
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
Единый адрес для всех регионов: [enk@nt-rt.ru](mailto:enk@nt-rt.ru) || [ermaksan.nt-rt.ru](http://ermaksan.nt-rt.ru)

## **HGS-A – Гидравлическая гильотина с поворотной балкой**



ERMAKSAN, всемирно известный производитель оборудования для обработки листового металла в отрасли, рад представить вам свою новейшую модель гильотины, гидравлическую гильотину с поворотной балкой “HGS-A”.

HGS-A является отличным выбором за счет современного дизайна, прочной станины и точной резки.

Долговечность и прочность верхней балки играет важную роль при резке. Быстрая и точная система регулировки зазора размещается на правой стороне машины. Регулировка зазора ножей для высококачественного реза может быть легко выполнена с одной точки.

Вы осознаете правильность выбора модели ERMAK HGS-A, как только вы начнете использовать ее.

**Легкая система регулировки зазора ножей помогает получить безупречный край в первый раз.**

Гильотина HGS-A разработана под задачи вашего производства, когда требуется быстрая и гибкая резка.

**CybeleC DNC61G – Опциональный контроллер**

## Удобный в использовании:

---

- Эргономичный дизайн
  - Быстрый ввод данных с помощью эргономичной клавиатуры с большими клавишами.
  - Легкая установка и эксплуатация, отвечающая потребностям оператора
  - Клавиатура с большими клавишами
  - Запрограммированные типы материалов
  - Монохромная LCD панель 130 x 75мм
- 

## Улучшенные возможности:

---

- Зазор ножей, угол и длины резки, настраиваемые автоматически в соответствии с выбранным материалом.
- Различные языки на выбор.
- Настройка заднего упора в соответствии с зазором ножей.
- Функция повторения алгоритма
- Подпрограммы и программирование цикла.
- Высокая защита микро-процессоров.
- Монохромный 130 x 75 мм ЖК-панель.
- Запись данных в память SRAM.
- Обновление с флэш-карты (опционально с RS 232).
- Программируемые в числах данные оси
- 16 входных и выходных портов (24-32 опции).
- Страница EASYCUT.
- Автоматический резка (Летающая резка).
- Конвертация мм/дюйм.

## Улучшенная резка:

---

- Настройка заднего упора в соответствии с зазором ножей
  - Возможность перемещения заднего упора
  - Подпрограммы и цикл программирования.
  - Функция повторения алгоритма.
  - Автоматическая резка (летающая резка).
- 

- Износостойкие ножи (верхний нож = 2 стороны, нижний нож = 4 стороны)
  - Контроллер CYBELEC CYBTOUCH 6.
  - Моторизованная система заднего упора 1000 мм с точностью 0.1 мм.
  - 1000 мм боковые направляющие и передние опоры поддержки листа
  - Метрическая и дюймовая шкала.
  - Роликовые подшипники на передних опорах поддержки для легкого размещения листа
  - Передние, боковые и задние защитные панели, соответствующие нормам ЕС
  - Защитные боковые световые барьеры
  - Система скольжения листа.
  - Электрическая система SIEMENS.
  - Гидравлическая система Hoerbiger.
  - Ручная регулировка зазора ножей с помощью бокового рычага
  - Бесшумный насос с высоким давлением.
  - Пружинные держатели
  - Мобильная ножная педаль
  - Кнопка аварийной остановки
  - Теневая линия
  - Защита пальцев.
  - Ручная настройка зазора ножей
-

## Технические характеристики ножниц гильотинных гидравлических серия HGS-A

Наименование характеристики	Значение характеристики				
	HGS 2600-6	HGS 2600-8	HGS 3100-6	HGS 3100-8	HGS 4100-6
Длина реза, мм	2600	2600	3100	3100	4100
Толщина материала 45 кг/мм <sup>2</sup> , мм	6	8	6	8	6
Толщина материала 70 кг/мм <sup>2</sup> , мм	4	5	4	5	4
Угол резки, (о)	1,2	1,5	1,2	1,5	1,2
Количество резов в минуту, 1/мин	24	18	20	16	15
Количество гидроприжимов, шт.	12	12	14	14	18
Усилие гидроприжимов, т	10	14	12	18	15
Мощность, кВт	11	15	11	15	11
Привод заднего упора, кВт	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Объем масла, л	150	200	150	200	150
Зазор между ножами, мм	0,05-0,8	0,05-1	0,05-0,8	0,05-1	0,05-0,8
Максимальный ход заднего упора, мм	1000	1000	1000	1000	1000
Количество передних суппортов, шт.	2	2	2	2	2
Расстояние между стойками, мм	2410	2450	2410	2450	2410
Длина, мм	3500	3525	4000	4025	5000
Ширина, мм	2100	2100	2100	2100	2100
Высота, мм	1640	1700	1640	1700	1650
Масса, кг	5000	6000	5500	6800	7800

По вопросам продаж и поддержки обращаться:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89  
 Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70  
 Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12  
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
 Единый адрес для всех регионов: [enk@nt-rt.ru](mailto:enk@nt-rt.ru) || [ermaksan.nt-rt.ru](http://ermaksan.nt-rt.ru)