

По вопросам продаж и поддержки обращаться:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
Единый адрес для всех регионов: enk@nt-rt.ru || ermaksan.nt-rt.ru

Комбинированный плазменно-пробивной пресс CPP



ЕРМАКСАН (КОМБИНИРОВАННЫЙ ПЛАЗМЕННО ПРОБИВНОЙ ПРЕСС) серии CPP доказал, что качество и опыт в производстве станков для обработки листовой стали, представлен для обеспечения возможности нашим клиентам использовать технологии и постоянные инновации.

Надежный моноблочный устойчивый корпус С типа, изготовлены из нержавеющей стали и не находящийся под напряжением, с осями с высоким ускорением, что разрабатываются для обеспечения загрузки листов с 3-х сторон эргономически позволяет легко следить за процессом выполнения операции.

Сочетание точной плазменной резки HiFocus и гидравлической штамповки в мощном корпусе.

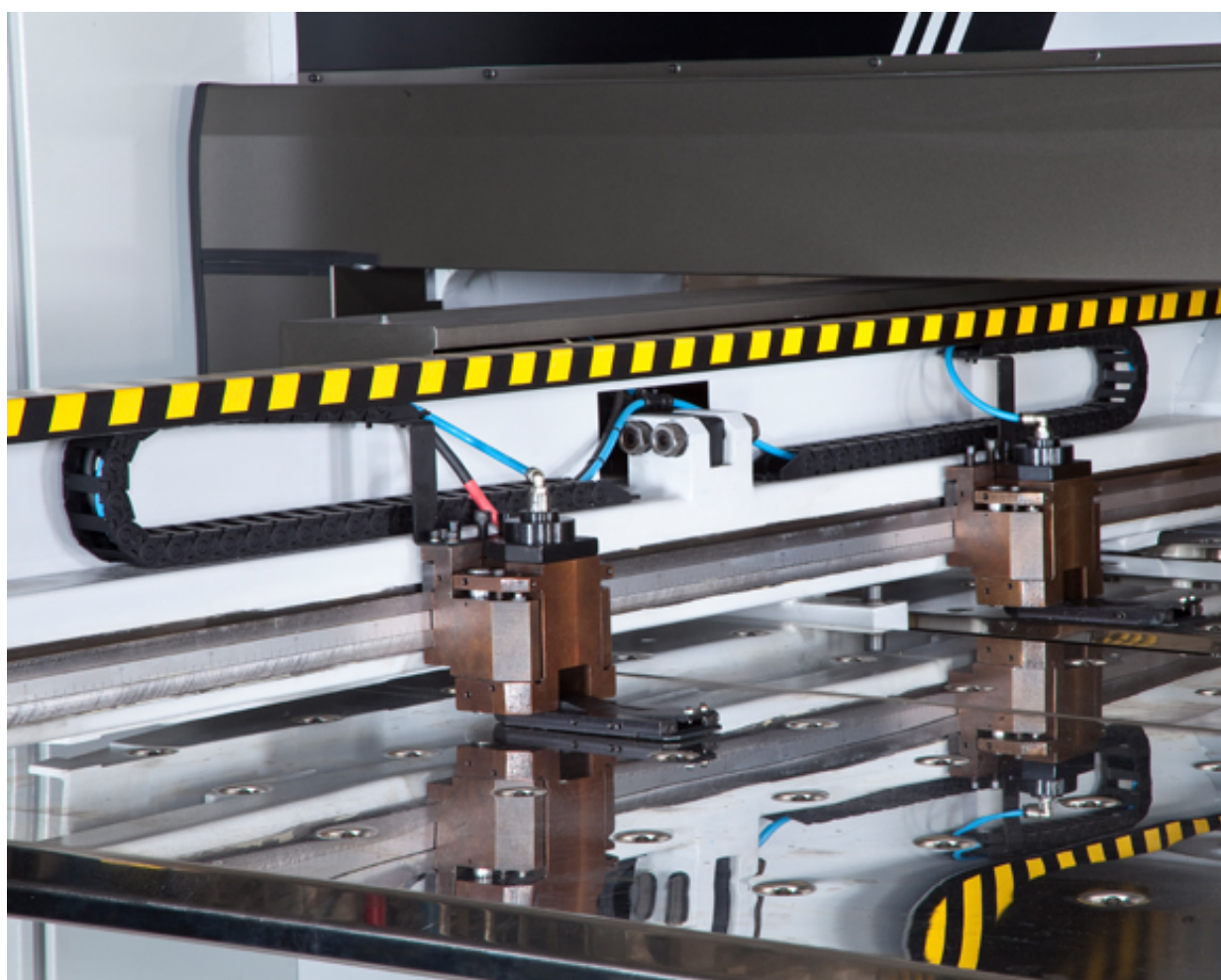
Листы, перемещающиеся по осям X, Y на столе из нержавеющей стали с роликовыми элементами, могут обрезаться настолько точно, насколько этого требует контур горелки с автоматически регулируемой высотой с сервоприводом на плазменной установке после обработки перфорированием и формовкой на пробивном стане. Это альтернативный процесс обрезки по сравнению с другими высокочрезвычайными обрезками. Кроме того, период производства на комбинированных станах такого типа, так как ведомость учета работ не разбивается на части и не передается на разные станы.

Технологии резки

- **Hi-Focus Quality:** Низкоуглеродистая сталь и алюминий (0,5 – 12 мм), 5/6 бар плазменные и вихревые газы, обрезка прямых кромок при помощи сопла с малым диаметром с узким зазором, обрезка с соблюдением уровня качества DIN EN ISO 9013, длительный срок службы катода и сопла, минимальное потребление газа.
- **Hi-Focus INOX:** нержавеющая сталь 1-6 мм, безотходная обрезка, 5/6 бар плазменные и вихревые газы, обрезка прямых кромок при помощи сопла с малым диаметром с узким зазором, обрезка с соблюдением уровня качества DIN EN ISO9013, длительный срок службы катода и сопла, минимальное потребление газа.
- **Hi-Focus Speed:** Низкоуглеродистая сталь 4-12 мм, 8 бар плазменные и вихревые газы, высокоскоростная обрезка (приблизительно в 3 раза), иногда небольшой угол наклона резки.
- Усовершенствованное программное обеспечение для **ERMAK CPP: LANTEK EXPERT II Combinations Plus Module:** Операции загрузки основного программного обеспечения или импортированного из любой части программного обеспечения CAD разрабатываются компанией LANTEK в автоматической форме в соответствии с

предварительно определенными критериями, такими как обрезка при штамповке или плазменная резка. Автоматическое размещение (наилучшее размещение в листе без сжатия) обеспечивает преимущество по показателям затрат себестоимости.

- Автоматическое управление зазорами **IHT PCS 2100** При перемещении вниз вертикальный **ЛИНЕЙНЫЙ ПРИВОД** доходит до поверхности рабочей детали путем плавного тактильного касания, независимо от состояний поверхности, таких как коррозия и загрязнение, останавливается и перемещается в предварительно выбранное на высоте воспламенения. После воспламенения, он перемещается на заранее установленную высоту обрезки. Напряжение дуги контролируется во время процесса обрезки.



Контроллер

- Fanuc 31i-P
- Память программы для обработки деталей, 256 Кб
- Память C, FROM / SRAM, 16 mb / 1 mb
- CPU CARD, PENTIUM, DRAM 16 mb
- PCMCIA и USB-порт
- Преобразование метров/дюймы
- Система координации деталей
- Интерфейс считывающего устройства /пробивного станка 1
- Внешнее сообщение
- Коррекция на режущий инструмент C
- Зарегистрированные программы, 125
- Расширенное редактирование программы для обработки деталей
- Дисплей подсчета деталей и рабочих часов
- Графический дисплей
- Мульти обработка деталей
- Контроль множества инструментов
- Проверка зоны безопасности
- Функция устранения зоны зажима
- Расширение зоны безопасности

Комплектация плазменно-пробивного прессы CPP

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оси X, Y, C, Hi-Focus Плазменный генератор + Автоматическая система управления высоты (оси Z) с сервоприводом.
- 12 дюймовый цветной сенсорный TFT экран с высоким разрешением.
- Операционная система Windows XP.
- Выход USB на панели.
- Система бесперебойного питания для защиты от перепадов напряжения и замыкания в сети.
- Ethernet пользовательский интерфейс для связи центра управления со станком.
- На панели управления производится настройка рабочих скоростей, зажима, позиционирования, улавливателя, инструмента и других операций.
- 2 зажима.
- Педальное управление.
- Автоматическое повторное позиционирование (для обработки листового металла шириной более 2000 мм, для зон под зажимами, проверка рабочей зоне системой CAD/CAM).
- Лампа аварийной сигнала (Сигнальная лампа).
- Стол с щеточной поддержкой.
- Система охлаждения.
- Улавливатель мелкой стружки, контролируемый системой ЧПУ.
- Ящик для отходов на колесах.
- CAD/CAM программное обеспечение Lantek Expert Punch; полуавтоматическая загрузка (программное обеспечение и средство защиты программного обеспечения и данных от несанкционированного доступа), постпроцессор.
- KJELLBERG: Hi-Focus 100 нержавеющей плазматрон.
- IHT PCS 2100 автоматическая система контроля высоты с двигателем.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ERMAK-BIEMMETI набор из 8 позиций инструмента D станция круглые 5, 6, 8, 12.7 мм, прямоугольные 3x14 мм и 10x5 мм, квадратные 10 мм, угловые 14.835 мм 30 градусов.
- Wilson набор головок из 8 позиций D станция круглые 4, 7, 10.5 мм, овальные 12x5 мм, прямоугольные 12x2.5 мм и 10x5 мм, квадратные 8 мм, угловые 14.835 мм 30 градусов.
- Моторизованная система бомбирования матрицы типа Wila, управляемая устройством DNC в зависимости от усилия гибки.
- Оправки (переходники) на B и C станции.
- 3xV многофункциональный инструмент B станция, 1xС одиночный инструмент C станция, 10 видов стационарного многофункционального инструмента.
- Инструмент для разнообразного применения (пробиванию отверстий и гибке). ÷ Оправки для системы TRIUMPF.
- Дополнительные зажимы.
- Оправки для системы TRIUMPF.
- Система защиты от несанкционированного доступа к Lantek CAD/CAM.
- Lantek Expert II Punch для полной автоматической загрузки CAD/CAM.
- Инструмент с противокоррозионным покрытием.
- Вращающаяся головка Plasma Punch Press Absolute Servo Synchronic Zero Gap для осей T1 и T2.
- Специальные зажимы различной мощности и любой толщины листа (6 мм и более).

Технические характеристики

Максимальное рабочее усилие, т	30
Максимальные размеры обрабатываемого листа (Толщина, X, Y), мм	6,35x1270x2000
Максимальный диаметр пуансона (в системе Multitool), мм	22
Максимальный диаметр пуансона (толщина листа 1 мм), одиночный инструмент, мм	89,9
Рабочие оси станка	X, Y, A, Z
Рабочий ход по оси X, мм	2000 + перехват
Скорость перемещения по оси X, м/мин	70
Рабочий ход по оси Y, мм	1270
Скорость перемещения по оси Y, м/мин	70
Скорость оборотов (ось C), об/мин	100
Скорость при одновременном движении по осям X и Y, м/мин	99
Максимальная производительность в режиме высечки с шагом 5 мм, уд/мин	900
Максимальная производительность при движении по осям X и Y с шагом 1 мм и толщине листа 1 мм, уд/мин	570
Максимальная производительность при движении по осям X и Y с шагом 25 мм и толщине листа 1 мм, уд/мин	300
Время замены инструмента в системе MultiTool, сек	12-15
Вес листа для достижения максимальной скорости, кг	25
Мощность двигателя, кВт	15
Емкость маслянного резервуара, л	300
Максимальный ход пуансона, мм	40
Зажимы листа, шт	2
Панель управления и система ЧПУ	GE Fanuc 18i-PB; цветной сенсорный экран 10,4"; оперативная память 512 kb, включая все функции пробивки с возможностью загрузки программ PCMCIA and ETHERNET
Инструмент Ermak Biemetti MultiTool 6 позиций (D-станции) Ermak Biemetti головки 6 позиций (D-станции)	(пуансон, матрица, съемник) А станции круглые 8, 10, 20 мм, прямоугольные 4x20 мм (2 шт), квадратные 17x17 мм <hr/> круглые 8, 10, 20 мм, прямоугольные 4x18 мм (2 шт),

	квадратные14x14 мм
Плазменный источник	KJELLBERG: Hi-Focus 130
Плазмообразующий газ	Кислород Аргон/водород/азот
Интерный газ	Кислород Кислород/азот Азот Азот/водород
Рабочая высота, мм	950
Размеры <u>стола</u> , мм	2450x4000
Габаритные размеры, мм	4250x4000x2220
Вес станка, кг	11000

По вопросам продаж и поддержки обращаться:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
Единый адрес для всех регионов: enk@nt-rt.ru || ermaksan.nt-rt.ru