

По вопросам продаж и поддержки обращаться:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
Единый адрес для всех регионов: enk@nt-rt.ru || ermaksan.nt-rt.ru

EVOLUTION - Гибридный гибочный пресс



Объединив свой 30-ти летний опыт в производстве гибочного оборудования компания ERMAKSAN, представляет новую серию гибридных листогибочных прессов EVOLUTION.

Быстрая, бесшумная, точная, экологичная и энергосберегающая серия гибочных прессов Evolution обеспечивает безупречную гибку мелких деталей в разных точках с высокой частотой повторения и точностью гибки.

Гидравлические цилиндры управляются сервомоторами переменного тока без пропорциональных клапанов, не требуется регулировка клапанов что означает большую точность и меньше технического обслуживания.

В то время как на обычных прессах гидравлический насос работает всю рабочую смену в листогибах серии EVO потребления энергии идет только в момент нажатия педали оператором, т.е. перемещения верхней балки в процессе гибки, таким образом, нет потерь энергии. Объем масла уменьшен на 80%, не требуется охладитель масла и масло имеет больше срок службы.

Преимущества

- Почти беззвучная работа (63 дБ). Самый тихий стан среди гибочных станков для листовых сталей.
- Гибочный стан для листовых сталей, который минимизирует потери энергии и обеспечивает в среднем минимум 60% активной экономии энергии.
- Потребление энергии:
 - на 95% меньше во время пребывания в состоянии готовности к гибке
 - на 95% меньше во время пребывания в свободном падении балки
- Кроме того, если сопротивление листа было превышено во время гибки, сразу же снижается потребление энергии.
- на 84% меньше во время волочения на оправке, если время ожидания такое, как описано в программе гибки
- на 70% меньше во время обратного движения балки
- Так как масло не нагревается, листогибочный пресс имеет максимизированные параметры повторяемости с наибольшей точностью.

- Высокая точность гибки $\pm 0,01$ мм.
- Безупречная гибка небольших деталей, даже в различных точках.
- На 80% меньше потребления объема масла и не требуется частая замена масла. Кроме того, нет потребности в замене масла, по крайней мере, на протяжении 5 лет.
- В 3 раза дольше срок службы системы и помпы. Это обеспечивает работа системы и высококачественного оборудования во время одного движения.
- Быстрый листогибочный пресс оснащен серводвигателем и высокоэффективным динамическим насосом.
- Непрерывная циркуляция масла не производится, так как насос не работает целый день, в результате чего масло не нагревается.
- Мощность гибки находится на наивысшем уровне в результате отсутствия потерь давления, так как нет пропорциональных клапанов.
- Оси Y1 и Y2 имеют независимые масляные резервуары. Таким образом, техническое обслуживание проводится только на одной стороне при возникновении поломки. Следовательно, проведение обслуживания упрощается.

Технические характеристики:

Наименование характеристики	Значение характеристики						
	EVO 1270 - 40	EVO 1270 - 60	EVO 2100 - 40	EVO 2100 - 60	EVO 2600 - 60	EVO 2600 - 100	EVO 2600 - 135
Модель листогибочного прессы							
Длина гибки, мм	1270	1270	2100	2100	2600	2600	2600
Мощность гибки, т	40	60	40	60	60	100	135
Толщина материала 42 кг/мм ² , мм	5	6	4	4,5	4	5	6
Расстояние между колоннами, мм	1050	1000	1700	1700	2200	2200	2200
Быстрая скорость Y, мм/сек	140	200	140	200	200	200	160
Рабочая скорость Y, мм/сек	17	14	17	14	14	12	12
Скорость обратного хода Y, мм/сек	170	165	170	165	165	190	190
Закругление	-	-	ручное	ручное	ручное	ручное	ручное
Перемещение по оси X, мм	500	500	500	500	500	800	800
Скорость перемещения по оси X, мм/сек	500	500	500	500	500	500	500
Перемещение по оси R, мм	250	250	250	250	250	250	250
Скорость перемещения по оси R, мм/сек	350	350	350	350	350	350	350
Блоки подавателя, шт	2	2	2	2	2	2	2
Количество опор листов (перемещение передних рычагов), шт.	2	2	2	2	2	2	2
Объем масла, л	40	40	40	40	40	50	50
Мощность двигателя, кВт	2x2,8	2x2,8	2x2,8	2x2,8	2x2,8	2x4,7	2x4,7
Ход, мм	170	275	170	275	275	275	275

Просвет, мм	387	530	387	530	530	530	530
Зев, мм	350	410	350	410	410	410	410
Высота стола, мм	850	900	850	900	900	900	900
Ширина стола, мм	90	90	90	90	90	90	90
Длинна, мм	2150	2250	2900	3250	3750	3750	3750
Высота, мм	2300	2750	2300	2750	2750	2800	2800
Ширина, мм	1650	1960	1650	1960	1960	1950	2050
Вес, кг	3200	4300	4100	5800	6200	7000	8400
Скорость хода по оси X1, X2 (опция), мм/сек	500	500	500	500	500	500	500
Скорость хода по оси R1, R2 (опция), мм/сек	350	350	350	350	350	350	350
Скорость хода по оси Z1, Z2 (опция), мм/сек	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

По вопросам продаж и поддержки обращаться:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
Единый адрес для всех регионов: enk@nt-rt.ru || ermaksan.nt-rt.ru