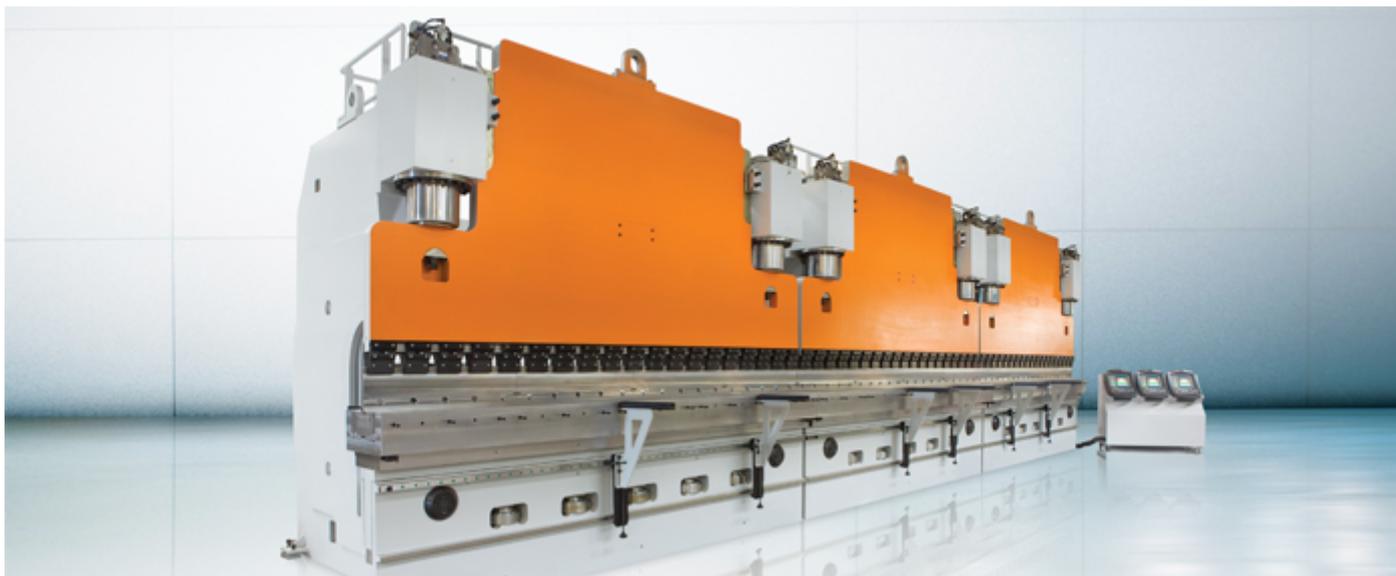


По вопросам продаж и поддержки обращаться:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
Единый адрес для всех регионов: enk@nt-rt.ru || ermaksan.nt-rt.ru

HEAVY DUTY - Тандемные прессы



Надежность ERMAKSAN, высокое качество продукции, высокопроизводительная технология производства отвечают потребностям постоянно меняющегося мирового рынка, следит за развитием технологий и предлагает гибкие решения для клиентов каждый день.

Тяжелые гибочные прессы ERMAKSAN удовлетворяют потребностям всех отраслей, занимающихся тяжелым машиностроением в таких сферах, как производство транспорта, ветровых турбин, электростанций, продукции для оборонной промышленности.

Тяжелые гибочные прессы ERMAKSAN устраняют потери труда и времени, обеспечивая гибкое решение для всех потребностей отрасли.

Правильный выбор для выполнения более глубоких и мощных гибов;

Тяжелые гибочные прессы ERMAKSAN позволяют работать с максимальной производительностью и экономией времени.

Решения для тяжелых гибов

- Идеальная конфигурация для выполнения тяжелых гибов.
- Точный результат при глубоких и гибов на полную длину.
- Постоянная точность благодаря динамической компенсации прогиба.
- Долговечная тяжелая жесткая конструкция.
- Простота в использовании и обучении.

Решения для выполнения тяжелых гибов;

Тяжелые гибочные прессы ERMAKSAN со стандартными спецификациями могут обрабатывать глубокие и длинные заготовки с максимальной точностью и качеством.

Общие черты

- Хромированные цилиндры изготавливаются с точностью 0,001 мм, поршни специально усиливаются.
- Передние скользящие поддерживающие опоры, установленные по длине машины, легко настраиваются.
- Два фотоэлемента по бокам задней защиты.
- Быстрая установка инструмента.
- Оптические линейные шкалы с допуском до 0,001 мм.
- Подвешенный и мобильный блок управления на балке, позволяющей оператору работать с широким углом.
- Линейные шкалы HEIDENHAIN и GIVI MISURE
- Регулируемые по высоте передние опоры поддержки.
- Электрическая система SIEMENS.
- Синхронизированные рабочие цилиндры обеспечат вам лучший результат гибки с оптимальным соотношением повторений
- Простой в использовании контроллер свободно перемещаться вдоль машины и удобен для использования.
- Ультра сильная система заднего упора 2 осей (X = 800 и R), с повторяемостью 0,01 мм, движется с помощью направляющих и шариковых винтов, длина гибки устанавливается ЧПУ, складные пальцы заднего упора для выполнения обратногогиба.
- 2 оси (X, R), 4 оси (X, R, Z1, Z2), 6 осей (X1, X2, R1, R2, Z1, Z2,) опция заднего упора с серводвигателями.
- Возможность модернизировать дополнительное оборудование различными вариантами управления.
- Автоматическое расположение осей, когда машина включена.
- Боковая защита стандартизована в соответствии с нормами ЕС.
- Удобная, эргономичная, мобильный блок управления разработаны для применения тандема.

Отличный дизайн в каждом аспекте;

ERMAKSAN повышает надежность каждый день, работая с опытными инженерами и используя новейшие технологии в быстро развивающийся отрасли листового металла.

- Глубокие гибы
- Более мощные гибы
- Более широкие гибы
- Высокое качество и повторяющиеся гибы получается с помощью синхронизированных цилиндров и клапанов.
- Первоначальное автоматическое расположение осей и калибровка при включении машины.
- Все машины ERMAKSAN спроектированы с помощью Solid Works 3D-программирования и выполнены из высококачественной стали ST44-1 с применением новейших технологий.
- Жесткая верхняя балка работает на 12 скользящих поверхностях и 8 точках блоков подшипников с точностью 0,01 мм.
- Всемирно признанный, усиленный, точный верхний и нижний инструмент.
- Бесшумный насос высокого давления.

Тяжелые гибочные пресса являются отличными машинами с высокой производительностью и глубокой возможностьюгиба, которые будут использоваться в течение многих лет.

Конфигурация HiPerfect с 6 осями заднего упора;

Выполняйте тяжелые гибы благодаря гибкой, индивидуальной и простой в использовании конфигурации задней калибровки.

Стандартный контроллер

Cybele ModEva 12S

Общая спецификация

- Общая спецификация
- Операционная система Windows
- Широкая эргономичная клавиатура и встроенный датчик отслеживания
- 6 сенсорных функциональных клавиш
- Цветной 12" TFT экран с высоким расширением
- 1Гб памяти
- Встроенный гибкий диск 3,5" (дополнительный CD-ROM, LS120 или другие)
- Вывод принтера и 2 порта RS232
- Система выдачи сообщений об ошибках
- Стандартная программа моделирования PC1200
- Порт Ethernet RJ45 и 2 USB-порта

-
- Выход VGA
 - Конвертация дюймов/мм, тонн/тонны
 - Измерение скорости, времени остановки и т.д.
 - Управление циклами безопасности ЕС
 - Безопасность и интерактивная связь обычных портов
 - Возможность конфигурации 16 осей
 - Лазерное измерение угла
 - Моторизованная система передней поддержки
 - Работа в тандеме
 - Динамическая компенсация прогиба
 - Интегрированная мышь

Delem DA-66W

Общая спецификация

- Операционная система Windows
- Стабильная работа
- 3D моделирование приложения перед применением
- Стандартное подключение к сети
- Хранение гибочных программ в подразделах
- Специальное приложение поддержки пользователя
- 10.4" цветной ЖК-дисплей (640 x 480 пикселей, 16 -бит. цвет.)
- 200 МГц микрокомпрессор
- Операционная память 256 Мб
- 4 Мб установленная память программы
- 7-значный номер программы
- 20-значный буквенно-цифровой номер чертежа
- Максимальное повторение программы 9999
- Количество шагов, макс. 25 (в последовательности)
- Повторение шага, 99 макс.
- Внешнее подключение через USB клавиатуры, мыши
- Система выдачи сообщений об ошибках
- Функциональность ПЛК (последовательность)
- Счетчик времени обработки и шагов
- Работа в тандеме
- Модульная совместимость Delem
- Моторизованная система передней поддержки
- Лазерное измерение угла
- Динамическая компенсация прогиба

ERMAK ER90 - 3D моделирование гибки

Общая спецификация

- ОС Windows
- 2D и 3D программирование.
- 3D моделирование
- Импорт файлов 2D DXF
- Автоматический поиск последовательности гибки и управление столкновениями
- 17-дюймовый сенсорный ЖК-дисплей
- Изменение цвета дисплея (кнопки, цвета машины, фоновые цвета, цвета чертежей, фоны)
- Многофункциональная буквенно-числовая клавиатура
- Возможность подключения внешней клавиатуры и мыши
- Измерение и управление углом
- Система IMG 100.
- Операционное приложение тандемного типа.
- Динамическая компенсация прогиба
- Удаленный доступ
- Приложение цифрового транспорта
- Моторизованная система передней поддержки
- Конфигурация с возможностью использования до 16 осей
- Дисплей для отображения сообщений об ошибке
- Единицы измерения дюйм / мм

Спецификация оборудования:

- CPU карта: Стандартный ETX модуль, Pentium M1.1 Гц, 512 Мб DDR RAM
- Монитор: Цветной LCD 17 "SVGA, сенсорный экран
- HDD: 80 Гб (200.000 программ и форм)

-
- Последовательные порты: COM1: RS232, COM2: RS422/RS232
 - USB: 3 элемента 2.0
 - Сетевая карта: совместимая с TCP / IP протоколом, 10-100 Ethernet.
 - Возможность Wi-Fi соединения
 - VGA выход

Программное обеспечение моделирования гибки ERMAK CAD/CAM:

- для моделированиягиба листового металла гибочных прессов ERMAKSAN CAD / CAM. ER90 PC (Windows98SE / ME / NT4 / 2000 / XP).
- Язык: турецкий, чешский, голландский, французский, немецкий, итальянский, японский, польский, португальский, русский, испанский, финский, китайский.
- Возможность работы со многими система измерения
- Онлайн поддержка
- Управление материалом

Конфигурация программы: EBS (Ermak Bending Simulator) опционально:

- Загрузка 3D DXF
- Автоматический выбор формы в соответствии с характеристиками детали
- Управление отдельными инструментами
- Библиотека деталей и инструментов
- Установки по умолчанию или регистрация формы
- Расширенные функции по работе с формами
- Отображение измерений в течении моделирования детали

По вопросам продаж и поддержки обращаться:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70
Нижегород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
Единый адрес для всех регионов: enk@nt-rt.ru || ermaksan.nt-rt.ru